**Příloha 3**

**Technické parametry uváděné účastníkem**

| **Název položky – parametr**  **Požadavek zadavatele** | **Nabídka účastníka** (ANO/NE nebo k doplnění) |
| --- | --- |
| Výrobce a země původu (umístění výrobního závodu) stožárů (včetně konzol) | [vyplní prodávající] |
| Výroba je v souladu s požadavky systému řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001 a ČSN EN 1090 | ANO/NE |
| Vyhovuje pro venkovní vedení 2x110kV dle ČSN EN 50341-1, ČSN EN 50341-2-19 | ANO/NE |
| Nabízené plnění odpovídá uvedeným předpisům viz bod 2.1 a vnějším vlivům podle bodu 3.2 přílohy 2 smlouvy | ANO/NE |
| Konstrukční materiál - nelegovaná ocel S355 J2 s minimální mezí kluzu 355 [MPa] | ANO/NE |
| Tolerance hmotností konstrukcí je maximálně ± 5 % oproti údajům dle bodu 8. přílohy 2 smlouvy | ANO/NE |
| Provedení nerozebíratelných spojů (bezpečnostních matic) běžnými nástroji dle přílohy 2 smlouvy | ANO/NE |
| Povrchová úprava proti korozi – žárové pozinkování dle ČSN EN 50341-1 a ČSN EN ISO 1461 | ANO/NE |
| Šroubové spoje provedeny konstrukčními šrouby dle DIN 7990 o pevnosti 8.8 v kombinaci s hrubou maticí dle ČSN ISO 4032 o pevnosti 5 a konstrukční podložkou dle DIN 7989 | ANO/NE |
| Výstup na stožáry bude řešen dle bodu 3.7 přílohy 2 smlouvy | ANO/NE |
| Doba technické životnosti min. 45 let | ANO/NE |